

**MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”**

**PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO**



LNEC, 7 de Julho de 2009

## **MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”**

### **PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO**

#### **➤ ENQUADRAMENTO**

**E.N. 244 – Beneficiação entre Ponte de Sôr e o cruzamento com a E.N. 118**

**Distrito: Portalegre**

**Dono Obra: Estradas de Portugal**

**Projectista: Estradas de Portugal**

**Empreiteiro: Construções J.J.R. & Filhos, S.A.**

**Fiscalização: Estradas de Portugal – C.O. Centro Sul**

## MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

### PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

#### ➤ ENQUADRAMENTO

**Extensão de 24200 metros**

**Fresagem de 0,07 m da camada betuminosa existente**

**Reciclagem semi-quente, reutilizando 100 % do material fresado**

**Camada de desgaste com 0,05 m, em betão betuminoso convencional**

## MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

### PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

#### ➤ **FRESAGEM**

Velocidade de fresagem

Fresadoras semelhantes



## MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

### PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

➤ **CENTRAL** ( *distância ao centro da obra de 32 km* )

**Descontinua, Intrame RM 200**

**Redução da potência do queimador principal**

**Queimador suplementar**

**Configuração das pás do tambor secador**

**Incremento de sondas**

LNEC, 7 de Julho de 2009





## MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

### PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

#### ➤ **CENTRAL**

**Sistema independente de injeção de emulsão**

**Todos os dias, antes do início do fabrico,  
passagem de material a “seco”**

***Cerca de um mês em adaptações  
proporcionaram acréscimo significativo de  
produção***

LNEC, 7 de Julho de 2009

